



HUMIDOR[®]

humidificadores

ATOMIZADORES CENTRIFUGOS



GDN

25

25 Kg/h de capacidad!

EQUIPOS PRÁCTICAMENTE ETERNOS:

Fuertes y robustos, sólidamente contruidos -totalmente en acero inoxidable, con el bastidor del motor realizado en acero zincado por galvanoplastia -su duración es prácticamente ilimitada

AUTÓNOMOS:

Son unidades compactas autocontenidas: Su funcionamiento no requiere compresor de aire, bombas ni otras instalaciones auxiliares

VERSÁTILES

Pueden instalarse a boca libre o en un sistema de ventilación, y también en el conducto de inyección o el pleno de retorno de un equipo acondicionador.

AUTOMÁTICOS Y SENCILLOS:

Una señal del control automático detiene simultáneamente la alimentación de electricidad y agua

BAJO COSTO DE INSTALACIÓN:

No requieren instalaciones de cañerías de agua o de aire comprimido (cuyos costos deben sumarse al del sistema de humidificación); por el contrario, una simple cañería (o manguera) de alimentación de agua a la presión normal de red, y la alimentación individual de fem 50 Hz monofásica 220V, constituyen toda la instalación necesaria

BAJO COSTO DE OPERACIÓN:

El funcionamiento de los equipos es intermitente para mantener el régimen de humedad relativa interior deseado en forma automática, y el único consumo eléctrico es el de un motor de ½ HP

BAJO COSTO DE MANTENIMIENTO:

No requieren piezas de repuesto complicadas o plaquetas electrónicas sofisticadas, ni ponen al usuario en manos del proveedor para conseguir y adquirir repuestos: Son fabricados en el país con elementos de fácil reposición.

MODULARIDAD:

Permiten humidificar la planta por sectores, si estos trabajan en diferentes horarios

